

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

04.11.2004

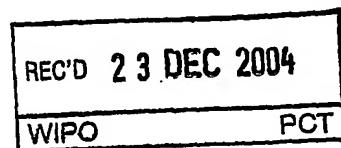
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2003年11月 5日

出願番号
Application Number: 特願2003-376221

[ST. 10/C]: [JP2003-376221]



出願人
Applicant(s): 呉羽化学工業株式会社

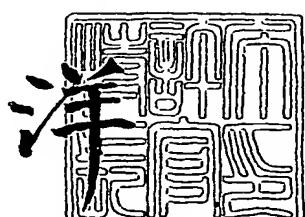
**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年12月 9日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

八 月



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願
【整理番号】 P06029
【提出日】 平成15年11月 5日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 C08G 63/08
 C08G 63/78
 C08L 3/20

【発明者】
【住所又は居所】 福島県いわき市錦町落合16番地 呉羽化学工業株式会社 錦総合研究所内
【氏名】 佐藤 浩幸

【発明者】
【住所又は居所】 福島県いわき市錦町落合16番地 呉羽化学工業株式会社 錦総合研究所内
【氏名】 阿久津 文夫

【発明者】
【住所又は居所】 福島県いわき市錦町落合16番地 呉羽化学工業株式会社 錦総合研究所内
【氏名】 小林 史典

【発明者】
【住所又は居所】 福島県いわき市錦町落合16番地 呉羽化学工業株式会社 錦総合研究所内
【氏名】 岡田 康

【特許出願人】
【識別番号】 000001100
【氏名又は名称】 呉羽化学工業株式会社

【代理人】
【識別番号】 100077757
【弁理士】
【氏名又は名称】 猿渡 章雄

【選任した代理人】
【識別番号】 100078765
【弁理士】
【氏名又は名称】 波多野 久

【選任した代理人】
【識別番号】 100078802
【弁理士】
【氏名又は名称】 関口 俊三

【選任した代理人】
【識別番号】 100122253
【弁理士】
【氏名又は名称】 古川 潤一

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 070461
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲**【請求項 1】**

水およびアルコールを含むプロトン源化合物を開始剤兼分子量調節剤として含む環状エステルを、環状エステル中の、全プロトン濃度、および水を含むカルボキシル（カルボン酸モル）源化合物モル濃度とアルコールを含むアルコキシカルボニル（エステル）源化合物モル濃度との比（カルボン酸／エステル・モル比）、を指標として、開環重合することを特徴とする脂肪族ポリエステルの製造方法。

【請求項 2】

カルボン酸／エステル・モル比が100/0～2/98の範囲である請求項1に記載の製造方法。

【請求項 3】

カルボン酸／エステル・モル比が99/1～5/95の範囲である請求項1に記載の製造方法。

【請求項 4】

開環重合により生成する脂肪族ポリエステルにカルボキシル基封止剤を作用させる請求項1～3のいずれかに記載の製造方法。

【請求項 5】

脂肪族ポリエステル100重量部に対し、0.1～1.8重量部のカルボキシル基封止剤を作用させる請求項4に記載の製造方法。

【請求項 6】

開環重合により生成した脂肪族ポリエステル100重量部に対し、3重量部以下の熱安定剤を作用させる請求項1～5のいずれかに記載の製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】脂肪族ポリエステルの製造方法

【技術分野】

【0001】

本発明は、グリコリドなどの環状エステルを開環重合して、ポリグリコール酸などの脂肪族ポリエステルを製造する方法に関し、さらに詳しくは、水およびアルコールを開始剤兼分子量調節剤として積極的に使用する環状エステルの開環重合による脂肪族ポリエステルの製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

ポリグリコール酸やポリ乳酸等の脂肪族ポリエステルは、土壤や海中などの自然界に存在する微生物または酵素により分解されるため、環境に対する負荷が小さい生分解性高分子として注目されている。また、脂肪族ポリエステルは、生体内分解吸収性を有して子材料として注目されている。また、脂肪族ポリエステルは、医療用高分子材料としても利用されているため、手術用縫合糸や人工皮膚などの医療用高分子材料としても利用されている。

【0003】

脂肪族ポリエステルの中でも、ポリグリコール酸は、酸素ガスバリア性、炭酸ガスバリア性、水蒸気バリア性などのガスバリア性に優れ、耐熱性や機械的強度にも優れているので、包装材料などの分野において、単独で、あるいは他の樹脂材料などと複合化して用途で展開が図られている。

【0004】

脂肪族ポリエステルは、例えば、グリコール酸や乳酸などの α -ヒドロキシカルボン酸の脱水重結合により合成することができるが、高分子量の脂肪族ポリエステルを効率よく合成するには、一般に、 α -ヒドロキシカルボン酸の二分子間環状エステルを合成し、該環状エステルを開環重合する方法が採用されている。例えば、グリコール酸の二分子間環状エステルであるグリコリドを開環重合すると、ポリグリコール酸が得られる。乳酸の二分子間環状エステルであるラクチドを開環重合すると、ポリ乳酸が得られる。

【0005】

環状エステルは、一般に、原料として使用した α -ヒドロキシカルボン酸や直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーなどの遊離カルボン酸化合物、水などの不純物を含んでいる。水などの不純物は、微量であっても、環状エステルの開環重合に悪影響を及ぼすので、開環重合に際して、可能な限り不純物を除去した高純度の環状エステルを使用することが提案されている。

【0006】

他方、脂肪族ポリエステルの分子量を制御するために、環状エステルの開環重合に際し、分子量調整剤として高級アルコールなどのアルコール類が使用されている。環状エステルに含まれている遊離カルボン酸化合物の量に基づいて、アルコール類の添加量を定める方法も提案されている。

【0007】

例えば、従来、グリコリドを開環重合するに際し、再結晶などで精製した実質的に純粋なグリコリドを使用し、かつ、分子量調整剤としてラウリルアルコールなどの高級アルコールを使用する方法が採用されている（例えば、特許文献1参照。）。

【0008】

また、環状エステルから水などの不純物を除去するための精製方法が提案されている（例えば、特許文献2参照。）。この文献には、環状エステルに含まれている水、 α -ヒドロキシカルボン酸やその低分子量オリゴマーなどの不純物は、開始剤、連鎖移動剤、触媒失活剤等の様々な作用を及ぼして、開環重合を阻害するので、これらの不純物を除去すべきことが指摘されている。

【0009】

水分含有量が80 ppm以下で、酸価が0.10 mg KOH/g以下の環状エステルを開環重合させる脂肪族ポリエステルの製造方法が提案されている（例えば、特許文献3参

照。)。この文献には、環状エステル中の水分量を減少させると、重合速度を速くして、高分子量のポリマーが得られること、また、アルコールを重合系に存在させると、水分の作用を抑制して、品質のよい脂肪族ポリエステルを製造できることが記載されている。

【0010】

環状エステルを開環重合して脂肪族ポリエステルを製造する方法において、環状エステル中に含まれる遊離カルボン酸化合物の量に基づいて、反応系に添加する水酸基化合物の量を定めることを特徴とする製造方法が提案されている(例えば、特許文献4参照。)。該文献には、遊離カルボン酸化合物として、環状エステルの製造時に用いた α -ヒドロキシカルボン酸や直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーが示されており、水酸基化物として、炭素数12~18の一価の直鎖状飽和脂肪族アルコールが好ましいことが記載されている。

【0011】

該文献には、環状エステル中に水分や遊離カルボン酸化合物などの不純物が含まれていると、重合反応に悪影響を及ぼして、同一重合条件下でも、狙った分子量のポリマーを製造するというターゲッティングが不可能であることが指摘されている。該文献には、水分含有量が多いと脂肪族ポリエステルの分子量の制御が困難となる傾向を示すので、分子量を精度良く制御するために、環状エステル中の水分を100 ppm以下にすることが好ましいと記載されている。

【0012】

さらに、該文献には、環状エステル中の水分については、重合直前の精製・乾燥工程において除去することが容易であるが、遊離カルボン酸化合物は、除去することが困難であり、重合反応に与える影響も大きく、しかも貯蔵中に微量の水分により環状エステルが開環して新たな遊離カルボン酸化合物を生成し易いことが指摘されている。該文献には、環状エステルに含まれる遊離カルボン酸化合物を定量して、それに見合う量の水酸基化合物(例えは、高級アルコール)を添加することにより、目標どおりの分子量を有する脂肪族ポリエステルを製造する方法が提案されている。

【特許文献1】米国特許第3,442,871号明細書(第1頁、表)

【特許文献2】特開平8-301864号公報(第2~3頁)

【特許文献3】特開平10-158371号公報(第2~3頁)

【特許文献4】特許第3075665号明細書(第1、3~5頁)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0013】

上述したように、従来、水は環状エステルの開環重合を阻害する不純物として可能な限り除去することが必要であるとされていた。しかし、水は自然界に存在する最も普遍的な化合物であり、これを不純物として排除することには限界がある。本発明者等は、環状エステルの開環重合系における水の役割について詳細な検討を行った結果、水を含むプロトン源化合物を開始剤兼分子量調節剤として用い、環状エステル中の全プロトン濃度を制御することにより環状エステルの開環重合を円滑に進行させ、生成する脂肪族ポリエステルの分子量制御が可能であることを見出し、この知見に基づき脂肪族ポリエステルの製造方法を既に提案している(特願2002-294563号)。

【0014】

本発明は、上記した脂肪族ポリエステルの製造方法を発展させた、新規な脂肪族ポリエステルの製造方法を与えることを主要な目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0015】

本発明者等の更なる研究の結果、水およびアルコールを含むプロトン源化合物は、環状エステルの開環重合においてほぼ一様な開始剤兼分子量調節剤としての作用効果を示すことが確認され、但し、水をカルボキシル(カルボン酸)源化合物とアルコールを含むアルコキシカルボニル(エステル)源化合物とでは、生成する脂肪族ポリエステルの加水分解

性に関し、前者は増大させ（耐水性を低下させ）、後者は低下させる（耐水性を向上する）という対照的な作用の差異を示すことが見出された。したがって、両者の総量および比を制御することにより、生成する脂肪族ポリエステルの初期特性を支配する分子量および経時的特性変化を支配する加水分解性（経時の分子量低減性）を良好に制御し得ることが見出された。

【0016】

すなわち、本発明は、上述の知見に基づき、水およびアルコールを含むプロトン源化合物を開始剤兼分子量調節剤として含む環状エステルを、環状エステル中の、全プロトン濃度、および水を含むカルボキシル（カルボン酸）源化合物モル濃度とアルコールを含むアルコキシカルボニル（エステル）源化合物モル濃度との比（すなわちカルボン酸／エステル・モル比）、を指標として、開環重合することを特徴とする脂肪族ポリエステルの製造方法を提供するものである。

【0017】

本発明に従い、初期特性と経時特性の制御された脂肪族ポリエステルを得ることは、例えば初期強度と生（体内）分解（ないし吸収）性の調和を要求される、例えば縫合糸、人皮膚、農業用フィルム、釣り糸等の用途への脂肪族ポリエステルの利用促進を図る上で、極めて有用と解される。

【発明を実施するための最良の形態】

【0018】

1. 環状エステル

本発明で用いる環状エステルとしては、 α -ヒドロキシカルボン酸の二分子間環状エステル及びラクトンが好ましい。二分子間環状エステルを形成する α -ヒドロキシカルボン酸としては、例えば、グリコール酸、L-及び/またはD-乳酸、 α -ヒドロキシ酪酸、 α -ヒドロキシイソ酪酸、 α -ヒドロキシ吉草酸、 α -ヒドロキシカプロン酸、 α -ヒドロキシイソカプロン酸、 α -ヒドロキシヘプタン酸、 α -ヒドロキシオクタン酸、 α -ヒドロキシデカン酸、 α -ヒドロキシミリスチン酸、 α -ヒドロキシステアリン酸、及びこれらのアルキル置換体などを挙げることができる。

【0019】

ラクトンとしては、例えば、 β -プロピオラクトン、 β -ブチロラクトン、ピバロラクトン、 γ -ブチロラクトン、 δ -バレロラクトン、 β -メチル- δ -バレロラクトン、 ϵ -カプロラクトンなどが挙げられる。また環状エーテルエステルとしては、例えばジオキサンなどが挙げられる。

【0020】

環状エステルは、不斉炭素を有する物は、D体、L体、及びラセミ体のいずれでもよい。これらの環状エステルは、それぞれ単独で、あるいは2種以上を組み合わせて使用することができる。2種以上の環状エステルを使用すると、任意の脂肪族コポリエステルを得ることができる。環状エステルは、所望により、共重合可能なその他のコモノマーと共に重合させることができる。他のコモノマーとしては、例えば、トリメチレンカーボネート、1,3-ジオキサンなどの環状モノマーなどが挙げられる。

【0021】

環状エステルの中でも、グリコール酸の二分子間環状エステルであるグリコリド、L-及び/またはD-乳酸の二分子間環状エステルであるL-及び/またはD-ラクチド、及びこれらの混合物が好ましく、グリコリドがより好ましい。グリコリドは、単独で使用することができるが、他の環状モノマーと併用してポリグリコール酸共重合体（コポリエーテル）を製造することもできる。ポリグリコール酸共重合体を製造する場合、生成コポリエーテルの結晶性、ガスバリア性などの物性上の観点から、グリコリドの共重合割合は、好ましくは60重量%、より好ましくは70重量%以上、特に好ましくは80重量%以上とすることが望ましい。また、グリコリドと共重合させる環状モノマーとしては、ラクチドが好ましい。

【0022】

環状エステルの製造方法は、特に限定されない。例えば、グリコリドは、グリコール酸オリゴマーを解重合する方法により得ることができる。グリコール酸オリゴマーの解重合法として、例えば、米国特許第2,668,162号明細書に記載の溶融解重合法、特開2000-119269号公報に記載の固相解重合法、特開平9-328481号公報や国際公開第02/14303A1パンフレットに記載の溶液相解重合法等を採用することができる。K. Chuj oらのDie Makromolekulare Chemie, 1(1967), 262-266に報告されているクロロ酢酸塩の環状縮合物として得られるグリコリドも用いることができる。

[0023]

【0023】 グリコリドを得るには、上記解重合法の中でも、溶液相解重合法が好ましい。溶液相解重合法では、(1) グリコール酸オリゴマーと230～450℃の範囲内の沸点を有する少なくとも一種の高沸点極性有機溶媒とを含む混合物を、常圧下または減圧下に、該オリゴマーの解重合が起こる温度に加熱して、(2) 該オリゴマーの融液相の残存率(容積比)が0.5以下になるまで、該オリゴマーを該溶媒に溶解させ、(3) 同温度で更に加熱を継続して該オリゴマーを解重合させ、(4) 生成した2量体環状エステル(すなわち、グリコリド)を高沸点極性有機溶媒と共に溜出させ、(5) 溜出物からグリコリドを回収する。

[0024]

【0024】 高沸点極性有機溶媒としては、例えば、ジ(2-メトキシエチル)フタレートなどのフタル酸ビス(アルコキシアルキルエステル)、ジエチレングリコールジベンゾエートなどのアルキレングリコールジベンゾエート、ベンジルブチルフタレートやジブチルフタレートなどの芳香族カルボン酸エステル、トリクロレジルホスフェートなどの芳香族リン酸エステル、ポリエチレンジアルキルエーテルなどのポリアルキレングリコールエーテル等を挙げることができ、該オリゴマーに対して、通常、0.3~50倍量(重量比)の割合で使用する。高沸点極性有機溶媒と共に、必要に応じて、該オリゴマーの可溶化剤として、ポリプロピレングリコール、ポリエチレングリコール、テトラエチレングリコールなどを併用することができる。グリコール酸オリゴマーの解重合温度は、通常、230℃以上である。好ましくは230~320℃である。解重合は、常圧下または減圧下に行うが、0.1~90.0kPa(1~900mbar)の減圧下に加熱して解重合させることが好ましい。

[0025]

【0025】 環状エステルとしては、水分含有率が60 ppm（重量基準）以下、好ましくは50 ppm以下、より好ましくは40 ppm以下の精製した環状エステルを使用することが好ましい。使用する環状エステル中の初期水分含有率が高すぎると、分子量調整剤として水を添加して制御できる生成脂肪族ポリエステル分子量の幅が抑制される。

[0026]

環状エステル中に不純物として含まれるヒドロキシカルボン酸化合物の含有率は、できるだけ低い方が好ましい。環状エステル中の α -ヒドロキシカルボン酸の含有率は、好ましくは200 ppm(重量基準)以下、より好ましくは150 ppm以下、さらに好ましくは130 ppm以下、特に好ましくは100 ppm以下である。

100271

【0027】 環状エステル中には、通常、直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーが含まれて いる。このオリゴマーは、殆どが直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸二量体である。環状 エステル中の直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーの含有率は、好ましくは2, 000 ppm以下、より好ましくは1, 500 ppm以下、さらに好ましくは1, 200 ppm以下、特に好ましくは1, 000 ppm以下である。

[0028]

グリコリドやラクチドなどの環状エステルは、不純物として含まれている微量の水分によって、貯蔵中に加水分解反応や重合反応が起り、 α -ヒドロキシカルボン酸や直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーの含有率が上昇傾向を示す。そのため、精製直後の

環状エステルは、水分含有率が 50 ppm 以下、 α -ヒドロキシカルボン酸含有率が 10 ppm、直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマー含有率が 1,000 ppm 以下のことが望ましい。なお、環状エステルの精製は、常法に従って、粗環状エステルの再結晶処理や乾燥処理などを組み合わせることによって行うことができる。

[0029]

2. 脂肪族ポリエステルの製造方法

環状エステルを用いて脂肪族ポリエステルを製造するには、環状エステルを加熱して開環重合させる方法を採用することが好ましい。この開環重合法は、実質的に塊状による開環重合法である。開環重合は、触媒の存在下に、通常100~270℃、好ましくは120~260℃の範囲内の温度で行われる。

[0 0 3 0]

触媒としては、各種環状エステルの開環重合触媒として使用されているものであればよく、特に限定されない。このような触媒の具体例としては、例えば、スズ(Sn)、チタン(Ti)、アルミニウム(Al)、アンチモン(Sb)、ジルコニウム(Zr)、亜鉛(Zn)など金属化合物の酸化物、塩化物、カルボン酸塩、アルコキシドなどが挙げられる。より具体的に、好ましい触媒としては、例えば、ハロゲン化スズ(例えば、二塩化スズ、四塩化スズなど)、有機カルボン酸スズ(例えば、2-エチルヘキサン酸スズなどのスズ系化合物；アルコキシチタネートなどのチタン系化合物；オクタン酸スズ)などのスズ系化合物；アルコキシアルミニウムなどのアルミニウム系化合物；ジルコニウムアセチルアセトンなどのジルコニウム系化合物；ハロゲン化アンチモンなどを挙げることができるが、これらに限定されるものではない。

[0 0 3 1]

触媒の使用量は、一般に、環状エステルに対して少量でよく、環状エステルを基準として、通常0.0001～0.5重量%、好ましくは0.001～0.1重量%の範囲内から選択される。

[0032]

本発明では、開環重合に先立って、環状エステル中に不純物として含まれる水分やヒドロキシカルボン酸化合物の含有量を測定し、それぞれの含有量に基づいて、不純物の全プロトン量を算出する。環状エステル中の水分含有率は、カールフィッシュナー水分計を用いて測定する。環状エステル中に含まれる α -ヒドロキシカルボン酸や直鎖状の α -ヒドロキシカルボン酸オリゴマーは、それぞれのカルボキシル基をアルキルエステル基に変換した後、ガスクロマトグラフィ分析などにより定量する。

[0033]

環状エステル中に含まれる不純物の全プロトン濃度は、環状エステル中に不純物として含まれるヒドロキシカルボン酸化合物と水分との合計量に基づいて算出する。例えば、グリコリドの場合は、微量の水分と、グリコール酸及び直鎖状のグリコール酸オリゴマーが含まれるヒドロキシカルボン酸化合物とが不純物として含まれている。精製グリコリドに含まれるヒドロキシカルボン酸化合物とが不純物として含まれている。ラクチドまれる直鎖状のグリコール酸オリゴマーの殆どは、グリコール酸二量体である。これらの場合には、水分、乳酸、直鎖状の乳酸オリゴマーが不純物として含まれている。これらの場合には、水分、乳酸、直鎖状の乳酸オリゴマーが不純物として含まれている。これらの含有量とヒドロキシカルボン酸化合物に基づくプロトン濃度（モル%）は、それぞれの含有量と分子量と水酸基数（通常1個）とにに基づいて算出される。水分のプロトン濃度（モル%）は、水分の含有量と分子量とにに基づいて算出される。プロトン濃度は、環状エステルと不純物との合計量を基準とするモル%として算出される。

[0034]

環状エステル中に含まれる不純物の全プロトン濃度は、好ましくは0.01~0.3モル%、より好ましくは0.02~0.4モル%、特に好ましくは0.03~0.35モル%である。不純物全プロトン濃度は、精製によるヒドロキシカルボン酸化合物の低減化に限界があり、極度に低くすることは困難である。不純物全プロトン濃度が高すぎると、およびアルコールの添加による溶融粘度や分子量などの正確な制御が困難になる。

[0035]

本発明では、望ましくは水分含有率が 6.0 ppm 以下の精製した環状エステルにアルコールおよび必要に応じて追加の水を添加して、環状エステル中の全プロトン濃度および水を含むカルボキシル（カルボン酸）源化合物モル濃度とアルコールを含むアルコキシカルボニル（エステル）源化合物モル濃度比（以下「カルボン酸／エステル・モル比」と称する）を調整することにより、生成する脂肪族ポリエステルの分子量を制御する。精製した環状エステルにアルコールおよび必要に応じて追加の水を添加して、環状エステル中の全プロトン濃度を好ましくは 0.09 モル% 超過 2.0 モル% 未満、より好ましくは 0.1 ~ 1.0 モル% の範囲内に調整する。

[0 0 3 6]

【0036】この際に、本発明においては、環状エステル中の濃度として、80 ppm (グリコリド中モル濃度として約0.052モル%)、更には100 ppm (グリコリド中モル濃度として約0.064モル%)を超える範囲の水をも積極的に開始剤兼分子量調節剤ならびにカルボキシル (カルボン酸) 源化合物として使用することが特徴的である。

[0037]

【0037】 また添加するアルコールおよび必要に応じて追加する水の量を制御することにより、カルボン酸/エステル・モル比を、好ましくは100/0~2/98、より好ましくは99/1~5/95、更に好ましくは99/1~10/90の範囲内に調整する。

100381

【0038】カルボン酸／エステル・モル比が2／98より小さないと、重合反応に使用するアルコール種の量が多くなり、未反応で残存しやすくなり、生成ポリマーの溶融加工中の分子量、溶融粘度の変動が大きくなり所望の物性（分子量、溶融粘度など）を有する成形物を得るが困難になったり、溶融時に添加する安定剤、末端封止剤との反応が不均一になり、成形物の物性、加水分解速度のばらつきも大きくなりやすい。

[0039]

【0039】 プロトン源化合物ならびにアルコキシカルボニル（エステル）源化合物として用いられるアルコールの例としては、炭素数が1～5の鎖式アルコールである低級及び中級アルコール類、又は炭素数6以上の鎖式アルコールである高級アルコール類が挙げられる。またこれらの脂肪族アルコール類は、分岐構造を有していてもよい。また脂環式アルコール類、不飽和アルコール類、芳香族アルコール類、ポリオール類等が挙げられる。また、水酸基を有するヒドロキシカルボン酸類、糖類等も用いられる。

[0040]

[0 0 4 1]

水およびアルコールならびに原料モノマー中の不純物等を含めて重合時の環状エスアルケン中に存在する全プロトン濃度と生成する脂肪族ポリエステルの分子量との間に良好な相関関係が得られている。例えば、図1は水およびアルコールの添加量を変化させて環状エスアルケン中の全プロトン濃度を変化させた以外は、同じ重合条件（反応容器、重合温度、重合時間、モノマーの種類と精製度など）を変化させて得られた脂肪族ポリエステルの重量平均分子量 (M_w) との関係を示すプロットである。

[0042]

また、図2は、生成する脂肪族ポリエステルの加水分解性と、環状エステル中のカルボン酸／エステル・モル比との相関を示すプロットである。ここでも、良好な相関が得られている。

[0043]

環状エステルの開環重合は、重合容器を用いて行うか、モノマーの種類によっては押出機の中で行うなど任意であるが、通常は、重合容器内で塊状開環重合する方法を採用することが好ましい。例えば、グリコリドを加熱すると溶融して液状になるが、加熱を継続しが好ましい。重合温度がポリマーの結晶化温度以下の場合は開環重合させると、ポリマーが生成する。重合時間は、重合反応途中でポリマーが析出し、最終的には固体のポリマーが得られる。重合時間は、重合反応途中でポリマーが析出し、最終的には固体のポリマーが得られる。重合時間は、通常1分間～100時間、好ましくは30分間～50時間、より好ましくは1～30時間である。重合転化率は、通常95%以上、好ましくは98%以上、より好ましくは99%以上である。重合転化率は、通常95%以上、好ましくは98%以上、より好ましくは99%以上である。重合転化率は、通常95%以上、好ましくは98%以上、より好ましくは99%以上である。重合転化率は、通常95%以上、好ましくは98%以上、より好ましくは99%以上である。

【0044】

したがって、本発明では、精製した環状エステルにアルコールおよび必要に応じて追加の水を添加して、環状エステル中の全プロトン濃度およびカルボン酸／エステル・モル比を調整した後、環状エステルを触媒の存在下に加熱溶融させ、次いで、溶融状態の環状エステルを開環重合する方法を採用することが好ましい。この重合法は、塊状での開環重合法である。

【0045】

さらに、本発明によれば、環状エステル中の全プロトン濃度およびカルボン酸／エステル・モル比を調整した後、環状エステルを触媒の存在下に溶融槽内で加熱溶融させ、次いで、溶融状態の環状エステルを両端が開閉可能な複数の管を備えた重合装置に移送し、各管内で密閉状態で開環重合して生成ポリマーを析出させる方法；又は溶融状態の環状エステルを攪拌機付き反応缶で開環重合を進行させた後、生成したポリマーを取り下し一度ポーラルを冷却固化させた後ポリマーの融点以下で固相重合反応を継続する方法、がより好ましい。密閉系で重合温度を制御することにより、目標とする分子量、溶融粘度などの物性を有するポリマーを安定的に、かつ、再現性良く製造することができる。

【0046】

本発明の方法では、環状エステル（例えば、グリコリドまたはグリコリドを主成分とする環状エステル）の開環重合により、温度240°C及び剪断速度 121 sec^{-1} で測定した溶融粘度が好ましくは50～6,000Pa·s、より好ましくは100～5,000Pa·sのポリグリコール酸を得ることができる。また、本発明の方法によれば、重量平均分子量が好ましくは50,000以上、より好ましくは80,000以上、特に好ましくは100,000以上の高分子量の脂肪族ポリエステルを製造することができる。重量平均分子量の上限は、500,000程度である。

【0047】

さらに、本発明の方法によれば、黄色度(YI)が4～30程度の脂肪族ポリエステルを得ることができ、分子量を調整することによって、黄色度を制御することができる。例えば、重量平均分子量を200,000以下、さらには、180,000以下にすることにより、黄色度(YI)が20以下のポリマーを得ることができる。

【0048】

上記のようにして生成した脂肪族ポリエステルに、カルボキシル基封止剤を配合して生成する脂肪族ポリエステルの耐水性を更に増大する（加水分解性を更に低減する）ことも好ましい。このようなカルボキシル基封止剤の使用は、重合時に使用されるアルコールへ好ましい。このようにカルボキシル基封止剤の効果があり、より高度の耐水性を有する脂の加水分解性抑制効果に対する負荷を低減する効果があり、より高度の耐水性を有する脂肪族ポリエステルの製造には好ましい。カルボキシル基封止剤としては、ポリ乳酸等の脂肪族ポリエステルの耐水性向上剤として知られているものを一般に用いることができ、例え、N,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボジイミドなどのモノカルボジイミドおよびポリカルボジイミド化合物を含むカルボジイミド化合物、2,2'-m-フェニド、レンビス(2-オキサゾリン)、2,2'-p-フェニレンビス(2-オキサゾリン)、2-フェニル-2-オキサゾリン、スチレン-イソプロペニル-2-オキサゾリンなどのオキサゾリン化合物；2-メトキシ-5,6-ジヒドロ-4H-1,3-オキサジンなど

のオキサジン化合物；N-グリシジルフタルイミド、シクロヘキセンオキシドなどのエポキシ化合物などが挙げられる。

【0049】
なかでもカルボジイミド化合物が好ましく、特に純度の高いものが耐水安定化効果を与える。

【0050】
これらカルボキシル基封止剤は、必要に応じて2種以上を併用することが可能であり、脂肪族ポリエステル100重量部に対して、0.01～10重量部、更には0.05～2.5重量部、特に0.1～1.8重量部の割合で配合することが好ましい。

【0051】
また脂肪族ポリエステルには、上記カルボキシル基封止剤に加えて、その100重量部に対して、好ましくは3重量部以下、より好ましくは0.003～1重量部の熱安定剤を配合することもできる。熱安定剤としては、ペンタエリスリトール骨格構造を有するリン酸エステル及び／又はリン酸アルキルエ斯特が好ましく用いられる。これらカルボキシル基封止材および熱安定剤の配合により、得られる脂肪族ポリエステルの着色を抑え、加水分解を抑制する上で、相乗的効果が得られる。

【0052】
上記したカルボキシル基封止剤（及び必要に応じて加えられる熱安定剤）は、重合反応中に加えてもよいが、重合により生成した脂肪族ポリエステルのペレット化に際して配合することができる。その一部は重合中に加えることもできる。

【実施例】

【0053】
以下に、合成例、実施例、及び比較例を挙げて、本発明についてより具体的に説明する。分析法、測定法、計算法などは、以下の通りである。

【0054】

(1) 不純物定量分析：

高純度アセトン10mlの中に、約1gを精秤したグリコリドと内部標準物質として4-クロロベンゾフェノン25mgとを加え、十分に溶解させた。その溶液約1mlを採取し、該溶液にジアゾメタンのエチルエーテル溶液を添加した。添加量の目安は、ジアゾメタンの黄色が残るまでとする。黄色く着色した溶液に $2\mu l$ をガスクロマトグラフ装置に注入し、内部標準物質の面積比とグリコリド及び内部標準物質の添加量を基にメチルエ斯特化されたグリコール酸及びグリコール酸二量体を定量した。

【0055】

<ガスクロマトグラフィ分析条件>

装置：日立G-3000、

カラム：TC-17 (0.25mmφ×30m)、

気化室温度：290℃、

カラム温度：50℃で5分間保持後、20℃/分の昇温速度で270℃まで昇温し、270℃で4分間保持、

検出器：FID（水素炎イオン化検出器）、温度：300℃。

【0056】

ラクチドについても、グリコリドと同様の方法により、不純物を定量できる。

【0057】

(2) 水分測定：

気化装置付カールフィッシャー水分計 [三菱化学社製CA-100 (気化装置VA-100)] を用い、予め140℃に設定した気化装置に、精密に秤量した約2gのモノマーをサンプルを入れた。気化装置からカールフィッシャー水分測定器に流速250ml/分で乾燥窒素ガスを流した。サンプルを気化装置に導入した後、気化した水分をカールフィッシャー液に導入し、電気伝導度がバックグラウンドより+0.05μg/Sまで下がった時点を終点とした。ポリマーの水分測定については、気化装置の温度を220℃にし、電

気伝導度がバックグラウンドより +0.1 μg/Sまで下がった時点を終点とした。

【0058】

(3) モノマー溶解槽内の水分測定：

モノマー溶解槽内部に予め乾燥空気を流しておき、その雰囲気の相対湿度を湿度計で求めた。その雰囲気の温度から絶対温度を算出し、それと槽容積から、槽内部の水分量を算出した。

【0059】

(4) カルボキシル(カルボン酸)源化合物濃度の算出法：

環状エステル中の全カルボキシル濃度は、環状エステル中に含まれるヒドロキシカルボン酸化合物と水との合計量に基づいて算出する。ヒドロキシカルボン酸化合物に基づくプロトン濃度(モル%)は、それぞれの含有量と分子量と水酸基数に基づいて算出される。他方、水に基づくプロトン濃度は、環状エステル中に含まれている不純物の水分、処理槽などの雰囲気中に含まれている水分、及び添加水の合計量と分子量に基づいて算出される。

【0060】

(5) アルコキシカルボニル(エステル)源化合物濃度

重合に際して添加されるアルコールのモノマーに対するモル濃度として計算される。

【0061】

(6) 全プロトン濃度およびカルボン酸/エステル・モル比

上記(4), (5)のカルボキシル(カルボン酸)源化合物濃度およびアルコキシカルボニル(エステル)源化合物濃度から、両者の合計として全プロトン濃度が、両者の比としてカルボン酸/エステル・モル比が求められる。

【0062】

後記重合例1 bについての計算法の詳細は次の通りである：

<分子量>

グリコリド(環状エステル)モノマー中の各成分の分子量については下記の値を用いた
 グリコリド：116.07、
 グリコール酸：76.05、
 グリコール酸二量体：134.09、
 水：18.02、
 ドデシルアルコール：186.34。

【0063】

<仕込みモノマー中不純物のカルボキシル(カルボン酸)源化合物濃度>

仕込みグリコリド中の不純物濃度(重量基準)は、グリコール酸30 ppm、グリコール酸二量体：310 ppm、水：20 ppmであった。グリコリド分子量は116.07であるから、それぞれの与えるプロトン濃度は、以下のように計算される。

【0064】

グリコール酸：30 ppm

[数1]

$$116.07 \times 30 \times 10^{-6} \div 76.05 \times 100 = 0.0046 \text{ mol\%} \dots \text{(i)}$$

グリコール酸二量体：310 ppm

[数2]

$$116.07 \times 310 \times 10^{-6} \div 134.09 \times 100 = 0.027 \text{ mol\%} \dots \text{(ii)}$$

水：20 ppm

[数3]

$$116.07 \times 20 \times 10^{-6} \div 18.02 \times 100 = 0.013 \text{ mol\%} \dots \text{(ii)}$$

不純物の与える全カルボキシル（カルボン酸）源化合物濃度

[数4]

$$(i) + (ii) + (iii) = 0.0046 + 0.027 + 0.013 = 0.44 \text{ mol}$$

1% (iv)

<モノマー溶解槽中水分>

乾燥空気を吹き込んでできるだけ水分を除去した後の溶解槽（容積：56リットル）中の霧囲気は、温度：21℃、相対湿度：25%であった。この霧囲気の絶対湿度は5.0 g/cm³になり、内容積56リットルの溶解槽中の水分量としては、 $5.0 \times 0.056 = 0.28 \text{ g}$ 。後から仕込むグリコリドモノマー22, 500g (=194.0 mol) に対しては、

[数5]

$$0.28 / 22500 \times 10^6 = 12 \text{ ppm}$$

$$(0.28 / 18.02) \div 194 \times 100 = 0.008 \text{ mol} \%$$

..... (v)

<添加水>

水1.1gを添加。グリコリドモノマー22500g (=194.0 mol) に対しては、

[数6]

$$1.1 / 22500 \times 10^6 = 48.89 \text{ ppm}$$

$$(1.1 / 18.02) \div 194 \times 100 = 0.031 \text{ mol} \%$$

..... (vi)

<カルボキシル（カルボン酸）源化合物濃度>

[数7]

$$(iv) + (v) + (vi) = 0.044 + 0.008 + 0.031 = 0.083 \text{ mol} \%$$

..... (vii)

なお、モノマー溶解槽にグリコリドを仕込み更に添加水を加え過熱し均一になった後に一部をサンプリングし不純物（水及びグリコール酸、グリコール酸二量体）を分析した結果に基づく仕込み溶解後のグリコリド中の全プロトン濃度は、仕込み前のグリコリドの不純物（水及びグリコール酸、グリコール酸二量体）、添加水量から計算された全プロトン濃度と良好な一致を示した。

【0065】

<アルコキシカルボニル（エステル）源化合物濃度>
ドデシルアルコール17.08gを添加。グリコリドモノマー22500g (=194.0 mol) に対しては、

[数8]

$$(17.08 / 186.34) \div 194 \times 100 = 0.047 \text{ mol} \%$$

..... (viii)

)

<全プロトン濃度>

[数9]

$$(vii) + (viii) = 0.083 + 0.047 = 0.130 \text{ mol} \%$$

<カルボキシル（カルボン酸）／アルコキシカルボニル（エステル）モル比>

[数10]

$$(vii) / (viii) = 0.083 / 0.047 = 1.77$$

(7) 溶融粘度：

ポリマーサンプルを120℃の乾燥器に入れ、乾燥空気を接触させて、水分含有量を1.00 ppm以下にまで低減させた。その後、乾燥器で十分に乾燥した。溶融粘度測定は、キャビラリー (1mmφ × 10mmL) を装着した東洋精機製キャビログラフ1-Cを用いて測定した。設定温度240℃に加熱した装置に、サンプル約20gを導入し、5分間保持した後、剪断速度121sec⁻¹での溶融粘度を測定した。

【0066】

(8) 分子量測定：

ポリマーサンプルを分子量測定で使用する溶媒に溶解させるために、非晶質のポリマー

を得る。すなわち、十分乾燥したポリマー約5gをアルミニウム板に挟み、275℃のヒートプレス機にのせて90秒加熱した後、2MPaで60秒間加圧した。その後、直ちに氷水にいれ急冷した。このようにして、透明な非晶質のプレシートを作製した。

[0067]

上記操作により作製したプレシートからサンプル 10 mg を切り出し、このサンプルを 5 mM のトリフルオロ酢酸ナトリウムを溶解させたヘキサフルオロイソプロパノール (HFIP) 溶液に溶解させて、10 ml の溶液とした。サンプル溶液をメンブレンフィルターで濾過後、ゲルパーミエーションクロマトグラフィ (GPC) 装置に注入し、分子量を測定した。なお、サンプルは、溶解後 30 分以内に GPC 装置に注入した。

【0068】

< GPC 測定條件 >

装置: Shimazu LC-9A、

カラム：HETP = 806 M、2本（直列接続）プレカラム、

力云：H₁H₁
力云之温度：40°C.

ガラス温度：40°C、
溶媒液：5 mMのトリフルオロ酢酸ナトリウムを溶解させたHFIP溶液、

溶離液: 5 mMの
清涼: 1 ml/分

流速: 1 ml / 分、
检测器: RI (Refractive Index: 示差屈折率計)、

検出器: RI (Refractive Index: 小左
分子量の異なる標準 PMMA 5種を用いた。

重量校正：2
100601

〔0069〕
(2) イルギン酸濃度

(9) カルボン酸濃度
分子量測定用サンプルと同様に作成したプレシートから、サンプル約0.3gを精秤して、特級ジメチルスルホキシド10m1に150℃のオイルバス中で約3分かけて完全に溶解する。その溶液に指示薬（ブロモチモールブルー／アルコール溶液）を2,3滴加し、その溶液に水酸化ナトリウム／ベンジルアルコール溶液を加えていく、目視えた後、0.02規定の水酸化ナトリウム／ベンジルアルコール溶液を加えていく。その時の滴下量よりカルボン酸濃度を算出した。

〔0070〕

(10) 耐水性評価

(10) 耐水性評価
ペレットを120℃の乾燥空気で十分に乾燥し、250℃のヒートプレス機にのせ、3分間加熱後、8 MPaで1分間加圧した。その後、直ちに、水が循環しているプレス機に移し、5 MPaに加圧し、約5分間保持し、冷却し透明な非晶質のプレスシートを作成した。

[0071]

上記操作により作成したプレスシートを一定大きさに切り出し、枠に固定し、70℃に加熱した乾燥機に入れ加熱し、1分後、空気を送り、面積で10-15倍になるようにプロー延伸した。このフィルムを緊張下200℃で1分間熟処理した。

[0072]

上記操作により作製したフィルム状のサンプルを約10mg切り出し、温度80°C、相対湿度95%に維持した恒温恒湿器に入れ、所定時間放置した。所定時間後、取り出した後、サンプルの分子量をGPCにより測定した。

[0073]

得られた数平均分子量値から重合度を算出し、その重合度の逆数を暴露時間に対して対数プロットし、そのプロットの近似直線の傾きを加水分解速度定数とした。

[0074]

また、数量平均分子量 (M_n) が2万までに到達(低下)する時間をクフノから読み取った。

(0075)

〔モノマー合成例1〕

[モノマー合成例1] ジャケット付き攪拌槽（「反応缶」ともいう）に70重量%グリコール酸水溶液を仕込み、常圧で攪拌しながら、ジャケット内に熱媒体油を循環することにより缶内液を200

℃まで加熱昇温し、生成水を系外に留出させながら縮合反応を行った。次いで、缶内液を200℃に維持した状態で、缶内圧を段階的に3kPaまで減圧しながら、生成水、未反応原料などの低沸点物質を留去し、グリコール酸オリゴマーを得た。

【0076】

上記で調製したグリコール酸オリゴマーをSUS304製ジャケット付き攪拌槽に仕込み、溶媒としてジエチレングリコールジブチルエーテルを加え、さらに、可溶化剤としてポリエチレングリコールを加えた。グリコール酸オリゴマーと溶媒との混合物を加熱及び減圧下、解重合反応させて、生成グリコリドと溶媒とを共留出させた。留出物は、温水を循環させた二重管式コンデンサーで凝縮した。凝縮液は、常温の受器に受けた。反応液中の溶媒量を一定に保つために、留出した溶媒量に見合う分の溶媒を連続的に反応槽に供給した。

【0077】

前記反応を継続し、グリコリドと溶媒との混合物を留出させ、凝縮させた。凝縮液から析出しているグリコリドを固液分離し、2-プロパノールで再結晶し、次いで、減圧乾燥した。示差走査熱量計(DSC)で測定したグリコリドの純度は、99.99%であった。

【0078】

[モノマー合成例2]

可溶化剤をポリエチレングリコールからオクチルテトラトリエチレングリコールに代えたこと以外は、合成例1と同様にして、凝縮液を得た。凝縮液は、温水をジャケットに循環させた受器に受けた。受器内の凝縮液は、二液に層分離し、上層が溶媒で、下層がグリコリド液体であった。二液の層を形成後も解重合反応を続け、かつ、共留出を続けると、コンデンサーにより冷却されたグリコリドは、液滴となって溶媒層を通過し、下層のグリコリド層に凝縮されていった。反応液中の溶媒量を一定に保つため、上層の溶媒層を反応槽内に連続的に戻した。反応系の圧力を一時的に常圧に戻し、受器の底部から液状グリコリドを抜き出し、再び圧力を元に戻し、解重合反応を続けた。この操作を数回繰り返した。

【0079】

さらに、合成例1においては、解重合反応系から回収したグリコリドを再結晶により精製したのに対し、塔型精製装置を用いて精製した。解重合後、塔型精製装置の下部に設けた原料結晶の仕込み口へ固液分離した粗グリコリド結晶を一定速度で連続的に投入した。塔型精製装置内部に装着された攪拌装置で該グリコリドを上昇させながら攪拌し、精製装置内での精製結晶成分の降下融解液と上昇粗グリコリド結晶との向流接触により精製した。この精製装置の上部に設けられた取出口から精製後の結晶を、一定速度で連続的に取り出した。回収した精製グリコリドは、DSC測定による純度が99.99%以上であった。

【0080】

(例1(重合例)) サンプル1a, 1b, 1cの製造例

<重合例1a>

スチームジャケット構造、攪拌機を有し、密閉可能な56リットルのSUS製容器(モノマー溶解槽)に、予め乾燥空気を吹き込みできるだけ容器内の水分を除去した。所定時間後(3時間後)、容器内雰囲気は温度21.5℃、相対湿度27%であった。この雰囲気の絶対温度は $5.1\text{ g}/\text{m}^3$ になり、槽容積から、槽内部の水分量を算出したところ($5.1\text{ g}/\text{m}^3 \times 0.056\text{ m}^3 = 0.26\text{ g}$) 0.26 g になった。溶解槽の水分を考慮しながらモノマー合成例1で製造したグリコリド[グリコール酸30ppm、グリコール酸2量体310ppm、水20ppm、従って不純物全プロトン濃度0.044mol%] 22500 g 、二塩化スズ2水和塩 0.68 g (30ppm)、さらに溶解槽内の雰囲気に含まれる水分(湿気) 0.26 g を考慮し全プロトン濃度(設定プロトン濃度)を $0.13\text{ mol}\%$ に調整するように1-ドデシルアルコール 28.2 g を仕込み直ぐに密閉した。仕込みにおける全プロトン濃度(設定プロトン濃度)に対する1-ドデシルアル

コールのモル濃度（比率）は60%であり、カルボン酸／エステル・モル比は40/60である。

[0081]

【0082】

<重合例 1 b >

溶解槽内の雰囲気に含まれる水分（湿気）が0.28g(21℃、相対湿度25%)であり、1-ドデシルアルコール28.2gの代りに水1.1gと1-ドデシルアルコール17.0gを仕込んだこと以外は上記重合例1aと同じ操作を行った。仕込みにおける全プロトン濃度（設定プロトン濃度）に対する1-ドデシルアルコールのモル濃度（比率）は4.2%であり、カルボン酸／エステル・モル比は36/64である。重合、粉碎機のサンプルをPGAサンプル1bとした。

[0083]

<重合例 1c>

溶解槽内の雰囲気に含まれる水分（湿気）が0.28g(21℃、相対湿度27%)であり、1-ドデシルアルコール28.2gの代りに水2.7gを仕込んだこと以外は上記重合例1aと同じ操作を行った。仕込みにおける全プロトン濃度（設定プロトン濃度）に対する1-ドデシルアルコールのモル濃度（比率）は0%であり、カルボン酸／エステル・モル比は100/0である。重合、粉碎後のサンプルをPGAサンプル1cとした。

[0084]

重合条件と得られたポリマーの物性及びそのフィルムの加水分解性を表1に示す。

【0085】

(例2(重合例)) サンプル2a, 2b, 2c, 2dの製造例
 溶解槽内の雰囲気に含まれる水分(湿気)が0.35g(22.5℃、相対湿度31%)
)であり、全プロトン濃度(設定プロトン濃度)を0.22mol%に調整するように1
 ドデシルアルコールと水の比率を変えて仕込んだこと以外は例1と同じ操作を行った。
 仕込みにおける全プロトン濃度に対する1-ドデシルアルコールのモル濃度(比率)を7
 5%、57%、44%、0%(カルボン酸/エステル・モル比として25/75、43/
 57、56/44、100/0)にしたサンプルをPGAサンプル2a, 2b, 2c, 2
 dとした。

[0086]

重合条件と得られたポリマーの物性及びそのフィルムの加水分解性を表2に示す。

【0087】

(例3(重合例)) サンプル3a, 3b, 3c, 3dの製造例
 モノマー合成例2で製造したグリコリド [グリコール酸40 ppm、グリコール酸2量体400 ppm、水30 ppm、従って不純物全プロトン濃度0.060 mol%] 22500 gを用い、溶解槽内の雰囲気に含まれる水分(湿気)が0.40 g(23℃、相対湿度35%)であり、全プロトン濃度(設定プロトン濃度)を0.40 mol%に調整するようにt-アチルアルコールと水の比率を変えて仕込んだこと以外は例1と同じ操作を行った。仕込みにおける全プロトン濃度(設定プロトン濃度)に対するt-アチルアルコ

ールのモル濃度（比率）を82%、64%、47%、0%（カルボン酸／エステル・モル比として18/82、36/64、53/47、100/0）にしたサンプルをPGAサンプル3a, 3b, 3c, 3dとした。

【0088】
重合条件と得られたポリマーの物性及びそのフィルムの加水分解性を表3に示す。

【0089】
(例4(配合例)) サンプル4a, 4b, 4cの製造例
例1で製造した各サンプルを十分に乾燥し、各100重量部に対して、アデカスタブA X-71(旭電化工業株式会社製のモノ及びジーステアリルアシッドホスフェート)0.03重量部をブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した2軸押出機(東洋精機製作所製LT-20)を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

【0090】
押出し条件と得られたペレットの物性及びそのフィルムの加水分解性を表4に示す。

【0091】
(例5(配合例)) サンプル5a, 5b, 5c, 5dの製造例
例1で製造した各サンプルを十分に乾燥し、各100重量部に対して、アデカスタブA X-71(旭電化工業株式会社製のモノ及びジーステアリルアシッドホスフェート)0.03重量部をブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した0.03重量部ブレンドし2軸押出機(東洋精機製作所製LT-20)を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

【0092】
押出し条件と得られたペレットの物性及びそのフィルムの加水分解性を表5に示す。

【0093】
(例6(配合例)) サンプル6a, 6b, 6cの製造例
例1で製造した各サンプルを十分に乾燥し、各100重量部に対して、アデカスタブA X-71(旭電化工業株式会社製のモノ及びジーステアリルアシッドホスフェート)0.03重量部、高純度(94.8%)のN,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボジイミド(川口化学株式会社製DIPC)を0.5または1重量部ブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した2軸押出機(東洋精機製作所製LT-20)を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

【0094】
押出し条件と得られたペレットの物性及びそのフィルムの加水分解性を表6に示す。

【0095】
(例7(配合例)) サンプル7a, 7b, 7c, 7dの製造例
例2で製造した各サンプルを十分に乾燥し、各100重量部に対して、アデカスタブA X-71(旭電化工業株式会社製のモノ及びジーステアリルアシッドホスフェート)0.03重量部ブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した0.03重量部、高純度(94.8%)のN,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボジイミド(川口化学株式会社製DIPC)を0.5または1重量部ブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した2軸押出機(東洋精機製作所製LT-20)を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

【0096】
押出し条件と得られたペレットの物性及びそのフィルムの加水分解性を表7に示す。

【0097】
(例8(配合例)) サンプル8a, 8b, 8c, 8dの製造例
例3で製造した各サンプルを十分に乾燥し、各100重量部に対して、アデカスタブA X-71(旭電化工業株式会社製のモノ及びジーステアリルアシッドホスフェート)0.03重量部ブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した0.03重量部、高純度(94.8%)のN,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボジイミド(川口化学株式会社製DIPC)を0.5または1重量部ブレンドし、シリンダー最高温度を240℃に設定した2軸押出機(東洋精機製作所製LT-20)を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

℃に設定した2軸押出機（東洋精機製作所製LT-20）を用いて溶融混練しながらペレットを得た。

【0098】

押出し条件と得られたペレットの物性及びそのフィルムの加水分解性を表8に示す。

【表1】

| | 分子量調整剤 | | 例1a | 例1b | 例1c |
|--------|------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 水 | 水 | 水 |
| | 設定プロトン濃度 | mol% | | 0.13 | |
| | モノマー組成(純度) | | | | |
| | 水分 | ppm | | 20 | |
| | 不純物全プロトン濃度 | mol% | | 0.044 | |
| 重合条件 | 溶解槽 | | | | |
| | 水分(湿気) | g | 0.26 | 0.28 | 0.28 |
| 添加物 | DoOH | g | 28.2 | 17.0 | 0 |
| | 水 | g | 0 | 1.1 | 2.7 |
| 仕込み組成 | カルボン酸/エステル・モル比 | mol/mol | 40/60 | 64/36 | 100/0 |
| | 水分 | ppm | 35 | 20 | 40 |
| ポリマー物性 | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 3,700 | 4,060 | 3,800 |
| | 重量平均分子量(Mw) | - | 206,100 | 208,000 | 208,100 |
| ペレット | 数平均分子量(Mn) | - | 85,900 | 88,300 | 83,300 |
| | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.4 | 2.4 | 2.5 |
| フィルム | カルボン酸濃度 | eq/t | 13 | 19 | 29 |
| | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 3.1 | 3.6 | 4.1 |
| | Mn2万までに到達する時間 | hr | 56 | 50 | 41 |

DoOH:1-ト-テシルアルコール

【表2】

| 重合条件 | 分子量調整剤 | mol% | 例2a | 例2b | 例2c | 例2d | |
|------------|------------------------------|----------|--------|---------|---------|---------|-------|
| | | | 水 | 水 | 水 | 水 | |
| | | | DoOH | DoOH | DoOH | | |
| | | | 0.22 | | | | |
| モノマー組成(純度) | 水分 | ppm | | | 20 | | |
| | 不純物全プロトン濃度 | mol% | | | 0.044 | | |
| 溶解槽 | 水分(湿気) | g | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | |
| 添加物 | DoOH | g | 59.8 | 45.0 | 35.0 | 0 | |
| | 水 | g | 0 | 1.4 | 2.4 | 5.8 | |
| 仕込み組成 | カルボン酸/エステル・モル比 | mol/mol | 25/75 | 43/57 | 56/44 | 100/0 | |
| | 水分 | ppm | 25 | 20 | 30 | 27 | |
| ポリマー性 | ペレット | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 2,140 | 2,300 | 2,100 | 2,400 |
| | 重量平均分子量(Mw) | - | 181,00 | 183,600 | 181,800 | 184,500 | |
| | 数平均分子量(Mn) | - | 82,200 | 79,800 | 82,600 | 76,900 | |
| | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.2 | 2.3 | 2.2 | 2.4 | |
| | カルボン酸濃度 | eq/t | 10 | 15 | 19 | 31 | |
| フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 2.8 | 3.3 | 3.5 | 4.2 | |
| | Mn2万までに到達する時間 | hr | 59 | 49 | 48 | 37 | |

DoOH: 1-ドデシルアルコール

【表3】

| 重合条件 | 分子量調整剤 | mol% | 例3a | 例3b | 例3c | 例3d | |
|------------|------------------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-----|
| | | | 水 | 水 | 水 | 水 | |
| | | | tBuOH | tBuOH | tBuOH | | |
| | | 0.40 | | | | | |
| モノマー組成(純度) | 水分 | ppm | | | 30 | | |
| | 不純物全プロトン濃度 | mol% | | | 0.06 | | |
| 溶解槽 | 水分(湿気) | g | 0.40 | 0.40 | 0.40 | 0.40 | |
| 添加物 | tBuOH | g | 47.2 | 36.7 | 27.0 | 0 | |
| | 水 | g | 0 | 2.6 | 4.9 | 11.5 | |
| 仕込み組成 | カルボン酸/エステル・モル比 | mol/mol | 18/82 | 36/64 | 53/47 | 100/0 | |
| | 水分 | ppm | 37 | 25 | 20 | 22 | |
| ポリマー性 | ペレット | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 830 | 1,000 | 800 | 920 |
| | 重量平均分子量(Mw) | - | 141,600 | 147,900 | 136,700 | 143,800 | |
| | 数平均分子量(Mn) | - | 56,600 | 59,200 | 59,500 | 62,500 | |
| | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.5 | 2.5 | 2.3 | 2.3 | |
| | カルボン酸濃度 | eq/t | 10 | 16 | 22 | 37 | |
| フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 2.8 | 3.3 | 3.7 | 4.4 | |
| | Mn2万までに到達する時間 | hr | 39 | 35 | 31 | 28 | |

tBuOH: t-ブチルアルコール

【表4】

| 押出条件 | ポリマー | | 例4a | 例4b | 例4c |
|--|------|------------------------------|------|---------|---------|
| | | 重量部 | 100 | 100 | 100 |
| | 熱安定剤 | 重量部 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| ポリマー物性 | ペレット | 水分 | ppm | 18 | 15 |
| | | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 4,200 | 4,300 |
| | | 重量平均分子量(Mw) | - | 209,100 | 210,100 |
| | | 数平均分子量(Mn) | - | 83,600 | 89,200 |
| | | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.5 | 2.4 |
| | フィルム | カルボン酸濃度 | eq/t | 11 | 20 |
| | フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 3.2 | 3.6 |
| | | Mn2万までに到達する時間 | hr | 53 | 51 |
| 熱安定剤:モノ及びジーステアリルアシドホスフェート 旭電化工業株式会社製アテカスタブAX-71 | | | | | |

【表5】

| 押出条件 | ポリマー | | 例5a | 例5b | 例5c | 例5d |
|--|------|------------------------------|------|---------|---------|---------|
| | | 重量部 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 熱安定剤 | 重量部 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| ポリマー物性 | ペレット | 水分 | ppm | 16 | 20 | 21 |
| | | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 2,350 | 2,500 | 2,400 |
| | | 重量平均分子量(Mw) | - | 183,600 | 187,000 | 185,300 |
| | | 数平均分子量(Mn) | - | 76,500 | 74,800 | 80,600 |
| | | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.4 | 2.5 | 2.3 |
| | フィルム | カルボン酸濃度 | eq/t | 11 | 16 | 19 |
| | フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 2.9 | 3.4 | 3.6 |
| | | Mn2万までに到達する時間 | hr | 53 | 44 | 45 |
| 熱安定剤:モノ及びジーステアリルアシドホスフェート 旭電化工業株式会社製アテカスタブAX-71 | | | | | | |

【表 6】

| 押出条件 | ホリマー | 熱安定剤 封止剤 | 重量部 | 例6a | 例6b |
|--------|------|------------------------------|------|---------|---------|
| | | | 重量部 | 100 | 100 |
| | | | 重量部 | 0.03 | 0.03 |
| | | | 重量部 | 0.5 | 1 |
| ポリマー物性 | ペレット | 水分 | ppm | 20 | 22 |
| | | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 3,750 | 3,810 |
| | | 重量平均分子量(Mw) | — | 204,500 | 205,500 |
| | | 数平均分子量(Mn) | — | 81,800 | 87,300 |
| | | 分子量分布(Mw/Mn) | — | 2.5 | 2.4 |
| | | カルボン酸濃度 | eq/t | 4 | 4 |
| | フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 1.8 | 1.7 |
| | | Mn2万までに到達する時間 | hr | 92 | 104 |

熱安定剤:モノ及びジーステアリルアシッドホスフェート
旭電化工業株式会社製アテカスタブAX-71

封止剤:N,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボンジイミド
川口化学工業株式会社製DIPC

【表 7】

| 押出条件 | ホリマー | 熱安定剤 封止剤 | 重量部 | 例7a | 例7b | 例7c |
|--------|------|------------------------------|------|---------|---------|---------|
| | | | 重量部 | 例2a | 例2b | 例2c |
| | | | 重量部 | 100 | 100 | 100 |
| | | | 重量部 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| ポリマー物性 | ペレット | 水分 | ppm | 24 | 27 | 27 |
| | | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 2,000 | 2,100 | 2,050 |
| | | 重量平均分子量(Mw) | — | 178,000 | 181,400 | 179,700 |
| | | 数平均分子量(Mn) | — | 74,200 | 72,600 | 78,100 |
| | | 分子量分布(Mw/Mn) | — | 2.4 | 2.5 | 2.3 |
| | | カルボン酸濃度 | eq/t | 3 | 5 | 5 |
| | フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 1.4 | 1.9 | 1.8 |
| | | Mn2万までに到達する時間 | hr | 105 | 76 | 87 |

熱安定剤:モノ及びジーステアリルアシッドホスフェート
旭電化工業株式会社製アテカスタブAX-71

封止剤:N,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボンジイミド
川口化学工業株式会社製DIPC

【表8】

| 押出条件 | ポリマー | | 例8a | 例8b | 例8c |
|--------|------------------------------|------|---------|---------|---------|
| | | 重量部 | 例3a | 例3b | 例3c |
| | 熱安定剤 | 重量部 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| 封止剤 | 重量部 | 0.5 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| ポリマー物性 | 水分 | ppm | 25 | 22 | 22 |
| | 溶融粘度(WV) | Pa·s | 790 | 940 | 780 |
| | 重量平均分子量(Mw) | - | 137,600 | 144,700 | 132,200 |
| | 数平均分子量(Mn) | - | 59,800 | 57,900 | 55,100 |
| | 分子量分布(Mw/Mn) | - | 2.3 | 2.5 | 2.4 |
| | カルボン酸濃度 | eq/t | 6 | 6 | 8 |
| フィルム | 加水分解速度定数($\times 10^{-4}$) | 1/s | 2.1 | 2.1 | 2.5 |
| | Mn2万までに到達する時間 | hr | 55 | 53 | 42 |

熱安定剤:モノ及びジーステアリルアシッドホスフェート
旭電化工業株式会社製アデカスタブAX-71

封止剤:N,N-2,6-ジイソプロピルフェニルカルボンimid
川口化学工業株式会社製DIPC

【産業上の利用可能性】

【0099】

上述したように本発明によれば、環状エステルの開環重合に際して、アルコールおよび水を開始剤兼分子量調節剤として積極的に利用し、環状エステル中の全プロトン濃度およびカルボン酸/エステル・モル比を指標として開環重合することにより、初期特性を支配する分子量と経時特性を支配する加水分解性を制御された脂肪族ポリエステルが得られる。

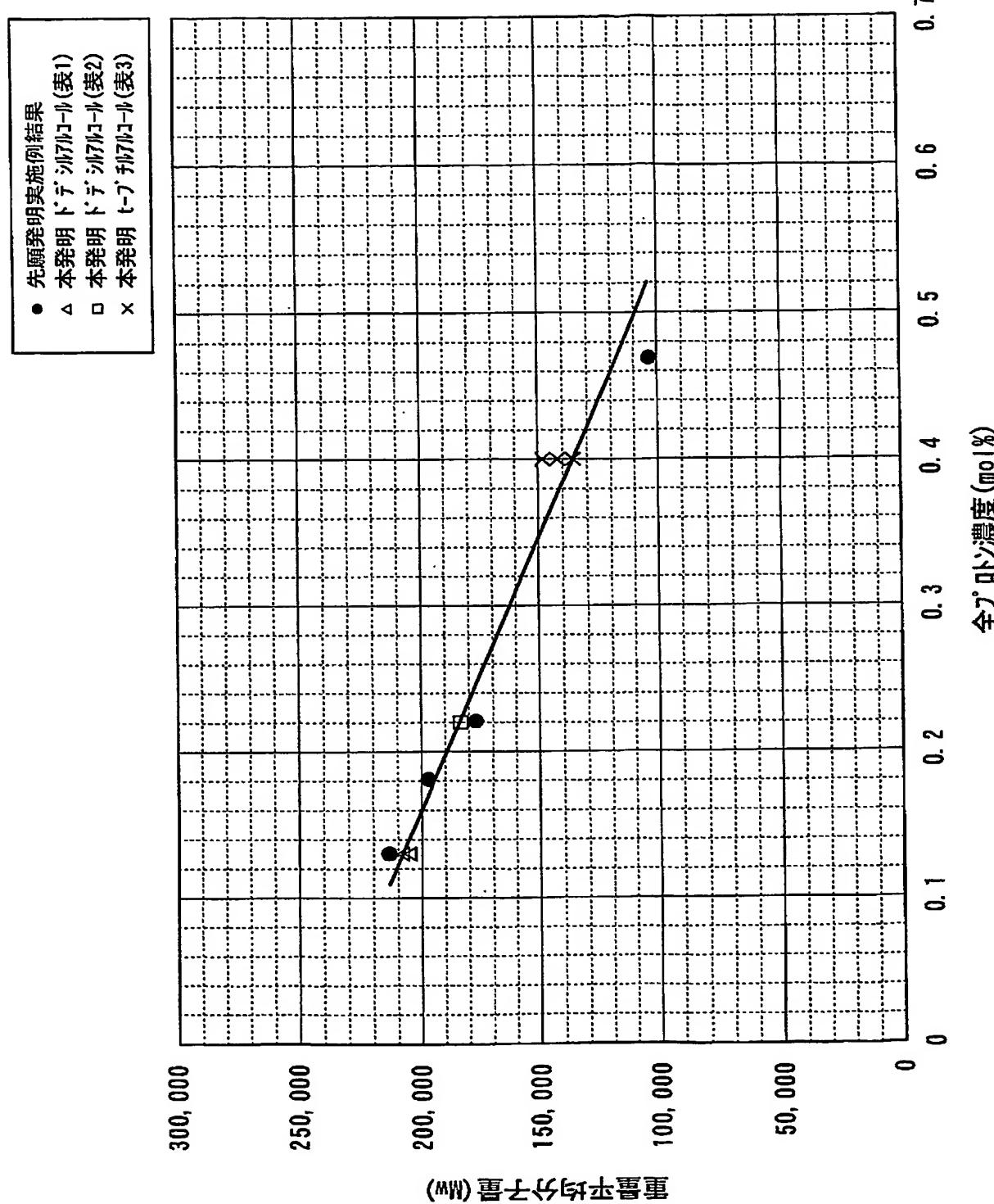
【図面の簡単な説明】

【0100】

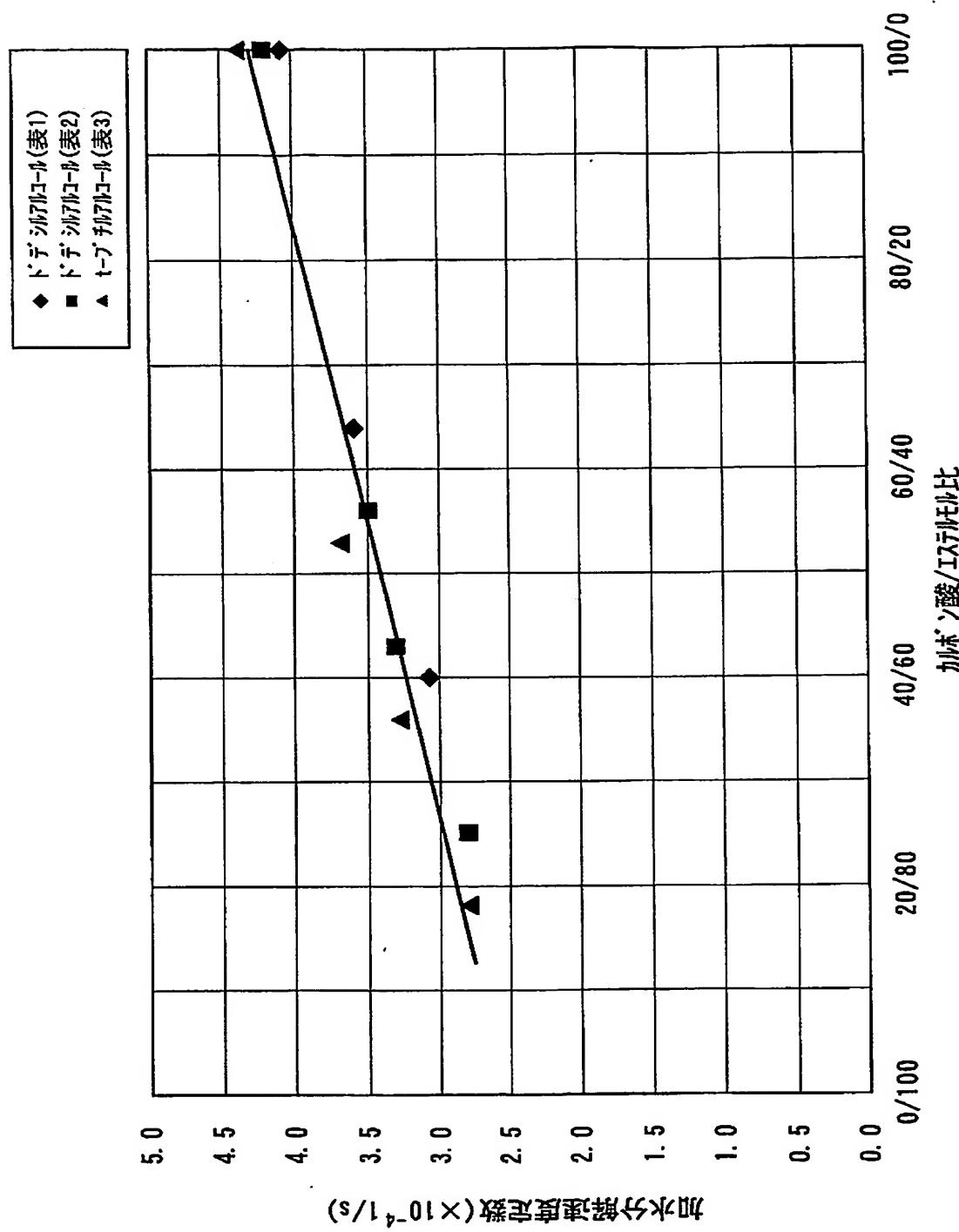
【図1】本発明の製造方法により得られる脂肪族ポリエステルの重量平均分子量 (M_w) と環状エステル中の全プロトン濃度との相関を示すデータ・プロット。

【図2】生成する脂肪族ポリエステルの加水分解性とカルボン酸/エステル・モル比との相関を示すデータ・プロット。

【書類名】 図面
【図1】



【図2】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】アルコールおよび水を積極的に開始剤兼分子量調節剤として、環状エステルの開環重合を行い、生成する脂肪族ポリエステルの初期特性および経時特性を制御する。

【解決手段】水およびアルコールを含むプロトン源化合物を開始剤兼分子量調節剤として含む環状エステルを、環状エステル中の、全プロトン濃度、および水を含むカルボキシル（カルボン酸）源化合物モル濃度とアルコールを含むアルコキシカルボニル（エステル）源化合物モル濃度との比、を指標として、開環重合することを特徴とする脂肪族ポリエ斯特ルの製造方法。

【選択図】 図 1

特願2003-376221

ページ： 1/E

出願人履歴情報

識別番号

[000001100]

1. 変更年月日

[変更理由]

住 所

氏 名

1990年 8月28日

新規登録

東京都中央区日本橋堀留町1丁目9番11号

呉羽化学工業株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.